



<http://www.dental-burs.cn>
Email: burs@live.cn

210 Lao Zhaodaisuo Lianhu
Danyang Jiangsu China 212300

☎: 86-511-86875038

📠: 86-511-86876120

Hartmetallinstrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure

Instrumentos de carburo



drehzahlempfehlungen

Recommended Speeds

Vitesse de rotation recommandée

Número de revoluciones recomendadas

Grösse	FG	Winkelstück
Size	FG	RA
Taille	FG	CA
Tamaño	FG	CA

	min -1	m/sec	min -1	m/sec
005	300.000	8	160.000	4
006	300.000	9	160.000	5
007	300.000	11	160.000	6
008	300.000	13	160.000	7
009	300.000	14	160.000	8
010	300.000	16	160.000	8
012	300.000	19	160.000	10
014	300.000	22	160.000	12
016	280.000	23	160.000	13
018	250.000	24	160.000	15
021	210.000	23	160.000	18
023	190.000	23	160.000	19
025	180.000	24	120.000	16
027	160.000	23	120.000	17
029	150.000	23	120.000	18
031	150.000	24	120.000	19
033	120.000	21	120.000	21
035	120.000	22	120.000	22
037	120.000	23	120.000	23
040	100.000	21	100.000	21
042	100.000	22	100.000	22
045	80.000	19	80.000	19
047	80.000	20	80.000	20
050	80.000	21	80.000	21
055	80.000	22	80.000	22
060	60.000	19	60.000	19
065	60.000	20	60.000	20
070	60.000	22	60.000	22
075	50.000	20	50.000	20
080	50.000	21	50.000	21
085	45.000	20	45.000	20
090	45.000	21	45.000	21
095	45.000	22	45.000	22

- > Die Einhaltung der instrumentenspezifischen Drehzahlempfehlungen führt zu besten Arbeitsergebnissen.
- > Lange und spitze Instrumente neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl zu Schwingungen, die zur Zerstörung des Instrumentes führen können.
- > Bei Arbeitsteil-Durchmessern über Schaftstärke können bei zu grossen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schaftes und/oder zum Bruch des Instrumentes führen können. Aus diesem Grund darf die maximal zulässige Drehzahl keinesfalls überschritten werden.
- > Nebenstehend sind die empfohlenen Drehzahlen abgebildet. Die maximal zulässigen Drehzahlen entnehmen Sie bitte den Herstellerangaben auf den Packungen.
- > Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.

- > To produce optimum results, turn the rotary instruments at their recommended speeds.
- > Long, pointed instruments tend to oscillate if their maximum permissible speeds are exceeded - this may destroy the instruments.
- > If the diameter of the working part exceeds that of the shank, powerful centrifugal forces may build up at high speeds which may bend the shank and/or fracture the instruments. The maximum permissible speed must therefore never be exceeded.
- > The recommended speeds are shown in the adjacent diagram. The maximum permissible working speeds are indicated in the manufacturer's information on the packaging.
- > Non-adherence to the maximum permissible speeds increases the risk of accidents.

- > Le respect des vitesses de rotation recommandées spécifiques aux instruments donne les meilleurs résultats.
- > En dépassant la vitesse de rotation maximale admissible des instruments longs et pointus, ceux-ci ont tendance à osciller, ce qui peut entraîner la destruction de l'instrument.
- > Lorsque les diamètres des pièces de travail sont supérieurs à ceux de la tige, des forces centrifuges élevées peuvent surgir en cas de vitesses de rotation trop élevées. Celles-ci peuvent se traduire par des déformations et/ou des ruptures de l'instrument. C'est pourquoi, il est interdit de dépasser la vitesse de rotation maximale admissible.
- > Ci-contre, vous trouvez les vitesses de rotation recommandées. Pour les vitesses de rotation maximales admissibles, voir indications du fabricant sur les emballages.
- > Le non-respect des vitesses de rotation maximales admissibles peut présenter un risque accru.

- > La observancia del número de revoluciones recomendadas para cada instrumento específico da lugar a los mejores resultados.
- > Los instrumentos largos y en punta tienden a vibrar si se sobrepasa el número de revoluciones máximas permitidas; estas vibraciones pueden dar lugar a la rotura del instrumento.
- > En piezas de diámetro superior al grosor del mango, un número de revoluciones demasiado alto puede provocar una fuerte fuerza centrífuga y acarrear la torcedura del mango y/o la rotura del instrumento. Por este motivo no se debe sobrepasar de ningún modo el número de revoluciones máximas admisibles.
- > Al lado se indican los números de revoluciones recomendadas. Los máximos permitidos los hallará en los datos del fabricante, en los envases.
- > La inobservancia del número de revoluciones máximas permitidas puede aumentar el riesgo de accidentes.

Typen und Formen der Hartmetallinstrumente für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of carbide instruments for dental surgeries

Types et formes d'instruments en carbure pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de instrumental de carburo para la consulta del dentista



Fig.	C1	C15	CQ1	CQ1L	C2	C7	C7L	C21	C21L	C21R	C23
Page	61	61	62	62	62	63	63	63	63	64	64



Fig.	C23L	C23R	C31	C31R	C33	C33L	UNC245	C207	C17	C18R	CX21
Page	64	64	65	65	65	65	66	66	66	66	67



Fig.	CX21R	CX21GR	TCX21R	CX23	CX23R	CX23GR	TCX23R	C31eF	C36R	CX20GR	C31a
Page	67	67	67	67	67	68	68	68	69	69	69



Fig.	C44e	C46	C47L	C48L	C49	C132	C133	C134	C135	C212L	C244K
Page	70	70	70	70	71	71	71	71	72	72	72



Fig.	C245	C245K	C246	C274	C375R	C379					
Page	72	73	73	73	73	74					

Kavitäten Bohrer

excavating burs

Fraises cavités

Fresas para cavidades

C1kugelförmig
spherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø											
Turbine Friction Grip														
C1	FG	500 314 001 001	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
C1	FG XL	500 316 001 001					010	012	014	016	018		023	
winkelstück Right angle														
C1	RA	500 204 001 001		006	008		010	012	014	016	018	021	023	027
US-No. 			1/4	1/2	1		2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application & Hygien

C1Skugelförmig, schnittfreudig
spherical, high cutting efficiency

FIG	SHaNK	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
C1S	FG	500 314 001 003	010	012	014	016	018	021	
winkelstück Right angle a									
C1S	RA	500 204 001 003	010	012	014	016	018	021	023
C1S	RA L	500 205 001 003	010		014		018		023
US-No. 			2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S
			5	5	5	5	5	5	5

Application & Hygien

CQ1 kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



FIG	SHaNK	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
CQ1	FG	500 314 001 002	010	012	014	016	018	021	
winkelstück Right angle									
CQ1	RA	500 204 001 002	010	012	014	016	018	021	023
			5	5	5	5	5	5	5

Application & Hygien 

CQ1L Querhieb, extra schlanker Hals
cross cut, extra slender neck



FIG	SHaNK	ISO	Ø			
winkelstück Right angle						
CQ1L	RA	500 204 697 003	012	014	016	018
			5	5	5	5

Application & Hygien 

C2 umgekehrter Kegel
inverted conical



FIG	SHaNK	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
C2	FG	500 314 010 001	006	008	010	012	014	016	018	
winkelstück Right angle										
C2	RA	500 204 010 001		008	010	012	014	016	018	
			US-No.	33 1/2	34	35	36	37	38	39
			L mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8
				5	5	5	5	5	5	5

Application & Hygien 

C7Birne
pear

FIG	SHaNK	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C7	FG	500 314 237 001	006	008	010	012

US-No.

L mm



329	330	331	332
1,7	1,8	2,0	2,2
5	5	5	5

Application & Hygien

**C7L**Birne, lang
pear, long

FIG	SHaNK	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
C7L	FG	500 314 238 006	008	010	012

US-No.

L mm



330L	331L	332L
4,1	4,1	4,1
5	5	5

Application & Hygien



Fissuren Bohrer

Fissure burs

Fraises à fissures

Fresas para fisuras

C21Stirn und Seite schneidend
side and end cutting

FIG	SHaNK	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C21	EG	500 314 107 006	008	010	012	014

winkelstück | Right angle**a**

C21	RA	500 204 107 006				014
-----	----	-----------------	--	--	--	-----

US-No.

L mm



56	57	58	59
3,6	4,1	4,1	4,5
5	5	5	5

Application & Hygien

**C21L**Stirn und Seite schneidend, lang
side and end cutting, long

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C21L	FG L	500 315 110 006	012

US-No.

L mm



58L
6,3
5

Application & Hygien



C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



FIG	SHaNK	ISO	Ø	
-----	-------	-----	---	--

Turbine | Friction Grip

C21R	FG	500 314 137 006	010	012
------	----	-----------------	-----	-----

US-No.	1157	1158
--------	------	------

L mm	4,1	4,1
------	-----	-----

	5	5
--	---	---

Application & Hygien

C23

konisch
conical



FIG	SHaNK	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Turbine | Friction Grip

C23	FG	500 314 168 006	008	009	010	012
-----	----	-----------------	-----	-----	-----	-----

US-No.	168	169	170	171
--------	-----	-----	-----	-----

L mm	3,6	3,8	4,1	4,1
------	-----	-----	-----	-----

	5	5	5	5
--	---	---	---	---

Application & Hygien

C23L

konisch
conical



FIG	SHaNK	ISO	Ø		
-----	-------	-----	---	--	--

Turbine | Friction Grip

C23L	FG L	500 315 171 006	009	010	012
------	------	-----------------	-----	-----	-----

US-No.	169L	170L	171L
--------	------	------	------

L mm	5,3	6,3	6,3
------	-----	-----	-----

	5	5	5
--	---	---	---

Application & Hygien

**C23R**

konisch, Stirn rund
conical, end domed



FIG	SHaNK	ISO	Ø		
-----	-------	-----	---	--	--

Turbine | Friction Grip

C23R	FG	500 314 194 006	012		
------	----	-----------------	-----	--	--

winkelstück | Right angle a

C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016
------	----	-----------------	-----	-----	-----

US-No.	1171		1172
--------	------	--	------

L mm	4,1	4,5	4,5
------	-----	-----	-----

	5	5	5
--	---	---	---

Application & Hygien



C31Seite und Stirn schneidend
side and end cutting

FIG	SHA	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
C31	FG	500 314 107 007	008	009	010	012	014
C31	FG XL	500 316 107 007			010		
winkelstück Right angle							
C31	RA	500 204 107 007			010	012	
US-No.			555	556	557	558	559
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1	4,5
			5	5	5	5	5

Application & Hygien

**C31R**zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine	Friction Grip			
C31R	FG	500 314 137 007	010	012
US-No.			1557	1558
L mm			4,1	4,1
			5	5

Application & Hygien

**C33**konisch
conical

FIG	SHaNK	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C33	FG	500 314 168 007	010	012	016	021
C33	FG XL	500 316 168 007	010	012	016	021
winkelstück Right angle						
C33	RA	500 204 168 007		012		
US-No. L mm 			700	701	702	703
			4,1	4,1	4,5	4,9
			5	5	5	5

Application & Hygien

**C33L**konisch
conical

FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C33L	FG XL	500 316 171 007	010	012
US-No.			700L	701L
L mm			6,3	6,3
			5	5

Application & Hygien



UNC245Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
UNC245	FG	500 314 233 006	009
US-No.			245
L mm			2,9
			5

Application & Hygien

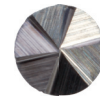
C207nur Stirn schneidend
end cutting only

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C207	FG L	500 315 150 001	010
US-No.			957L
L mm			5,3
			5

Application & Hygien

Kronentrenner

Crown cutters

Coupes-couronnes

Corta-coronas

C17Birne
pear

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C17	FG	500 314 237 008	010
US-No.			1931
L mm			1,7
			5

Application & Hygien

C18Rkonisch rund
conical domed

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C18R	FG	500 314 196 008	010
L mm			4,0
			5

Application & Hygien

CX21Stirn und Seite schneidend
side and end cutting

FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
CX21	FG	500 314 107 019	010	012

US-No.

557X

558X

L mm

4,0

4,0



5

5

Application & Hygien

**CX21R**zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
CX21R	FG	500 314 137 019	010	012

US-No.

557E

558E

L mm

4,2

4,2



5

5

Application & Hygien

**CX21GR**zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CX21GR	FG	504 314 137 019	012

US-No.

1558MX

L mm

4,1



5

Application & Hygien

**TCX21R**zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
TCX21R	FG	506 314 137 019	010	012

L mm

4,2

4,2



5

5

Application & Hygien

**CX23**konisch
conical

FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
CX23	FG	500 314 168 019	010	012

US-No.

700X

701X

L mm

4,0

4,0



5

5

Application & Hygien

**CX23R**konisch rund
conical domed

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CX23R	FG	500 314 194 019	012

US-No.

701E

L mm

4,1



5

Application & Hygien



CX23GR

konisch rund
conical domed



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CX23GR	FG	504 314 194 019	012

US-No. 1701MX

L mm 4,1

 5

Application & Hygien       

TCX23R

konisch rund
conical domed



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
TCX23R	FG	506 314 194 019	012

L mm 4,1

 5

Application & Hygien       

C31eF

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C31eF	FG	500 314 139 015	012

L mm 4,1

 5

Application & Hygien    

amalgamentferner

amalgam remover

dissolvant d'amalgame

Removedor de malgama

C36Rzylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FG XL	504 316 139 008	012

US-No. 1958

L mm 4,0



5

Application & Hygien

CX20GRzylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

CX20GR	FG	504 314 138 019	010
--------	----	-----------------	-----

L mm 2,2



5

Application & Hygien

C31azylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

C31A	FG	500 314 139 008	012
------	----	-----------------	-----

L mm 5,3



5

Application & Hygien

Finierer

Finishing burs

Fraises à polir

Fresas para acabar

Schneiden / Blades / Lame / Laminas

C	8-12 Schneiden - ohne Ring (fein)	8-12 blades - without ring (fine)	8-12 lames - sans bague (fin)	8-12 Laminas - sin anillo (fino)
CF	16 - 20 Schneiden - gelber Ring (extra fein)	16 - 20 blades - yellow ring (extra fine)	16 - 20 lames - bague jaune (extra fin)	16 - 20 Laminas - anillo amarillo (extra fino)
CU	30 Schneiden - weisser Ring (ultra fein)	30 blades - white ring (ultra fine)	30 lames - bague blanche (ultra fin)	30 Laminas - anillo blanco (ultra fino)

C44e

Geschoss
longitudinal ellipsoidal



FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
US-No.			7404	7408
L mm			3,3	3,8
			5	5

Application & Hygien

C46

Knospe
bud



FIG	SHaNK	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C46	FG	500 314 254 072	012	014
US-No.			7103	7104
L mm			3,4	3,4
			5	5

Application & Hygien

C47L

Birne
pear



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C47L	FG	500 314 238 072	012
		US-No.	7303
		L mm	4,0
			5

Application & Hygien

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end



FIG	SHaNK	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
			L mm	
				
			8,0	8,0
			5	5

Application & Hygien

C49Stirn und Seite schneidend
side and end cutting

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C49	FG	500 314 107 072	010

US-No. 7572

L mm 5,3



5

Application & Hygien       **C132**Wurzelkanalerweiterer
root canal enlarger

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C132	FG	500 314 699 071	008

C132F FG 500 314 699 041

C132U FG 500 314 699 031

US-No. ET3

L mm 3,1



5

Application & Hygien       **C133**konisch spitz
conical pointed

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C133	FG	500 314 159 071	010

C133F FG 500 314 159 041

C133U FG 500 314 159 031

US-No. ET4

L mm 4,2



5

Application & Hygien       **C134**konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C134	FG	500 314 164 071	014

C134F FG 500 314 164 041

C134U FG 500 314 164 031

US-No. ET6

L mm 6,0



5

Application & Hygien       

C135

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C135	FG	500 314 166 071	014
C135F	FG	500 314 166 041	014
C135U	FG	500 314 166 031	014
C135	FG L	500 315 166 071	014
US-No.			ET9
L mm			9,0
			5

Application & Hygien

C212L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C212L	FG L	500 315 184 072	014
US-No.			7204
L mm			9,0
			5

Application & Hygien

C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C244K	FG	500 314 298 072	016
winkelstück Right angle			
C244K	RA	500 204 298 072	021
L mm			8,0
			5

Application & Hygien

C245

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



FIG	SHaNK	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C245	FG	500 314 290 072	014
L mm			10,0
			5

Application & Hygien

C245KTorpedo, konisch
torpedo, conical

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

C245K	FG	500 314 299 072	018
-------	----	-----------------	-----

L mm



1,0

5

Application & Hygien

**C246**Nadelform, kurz
pointed, short

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

C246	FG	500 314 496 071	009	010	012
------	----	-----------------	-----	-----	-----

C246U	FG	500 314 296 031	009		
-------	----	-----------------	-----	--	--

US-No.

7901

7902

7903

L mm

3,6

3,6

3,6



5

5

5

Application & Hygien

**C274**Granate
bullet

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

C274U	FG	500 314 274 032	016
-------	----	-----------------	-----

winkelstück | Right angle

C274	RA	500 204 274 072	016
------	----	-----------------	-----

US-No.

274

L mm

3,7



5

Application & Hygien

**C375R**konisch rund
conical domed

FIG	SHaNK	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

C375R	FG	500 314 198 072	014	018
-------	----	-----------------	-----	-----

US-No.

7664

7686

L mm

8,0

8,0



5

5

Application & Hygien



C379Ei
egg

FIG	SHaNK	ISO		Ø	
Turbine Friction Grip					
C379	FG	500 314 277 072		018	023
C379F	FG	500 314 277 042			023
C379U	FG	500 314 277 032		018	023
winkelstück Right angle					
C379	RA	500 204 277 072		018	023

US-No.

7406

7408

L mm

3,5

4,2



5

5

Application & Hygien

